



MOTORES ELECTRICOS TRIFASICOS

CARACTERISTICAS DE LOS MOTORES:

Carcasa de aluminio con patas desmontables color azul (cuerpo 56 a 160)
 Protección: IP55 - Aislación Clase F - Servicio continuo S1 - Frecuencia nominal 50HZ

Montaje con bridas B14/B5 y pata-brida B34/B35



LINEA MS (ALUMINIO)		900 RPM (6 polos)	1500 RPM (4 polos)	2800 RPM (2 polos)
HP	KW	CUERPO	CUERPO	CUERPO
0,12	0,09	-	56	-
0,25	0,18	71	63	63
0,33	0,25	71	63/71	63
0,5	0,37	80	71	71
0,75	0,55	80	80	71
1	0,75	90S	80	80
1,5	1,1	90M	90S	80
2	1,5	100L	90L	90S
3	2,2	112M	100L1	90L
4	3	132S	100L2	100L
5,5	4	132M1	112M	112M
7,5	5,5	132M2	132S	132S1
10	7,5	160M	132M	132S2
12,5	9,2	-	132M2	132M
15	11	160L	160M	160M1
20	15	-	160L	160M2

Contactanos

Maximiliano Baldini

+54 11 6837 8621

+54 11 4222-5040 Int. 112

mob@tekmat.com.ar

Pasaje Cuba 751 – (1870) Avellaneda

<http://www.tekmat.com.ar>

@tekmatcsa